

# **Radverkehrsanbindung Campus Melaten - Laurensberg BV Aachen-Laurensberg**

# Radanbindung Campus Melaten - Laurensberg

## Anlass

Antrag der Fraktion Bündnis 90 / Die Grünen  
vom 25.05.2021

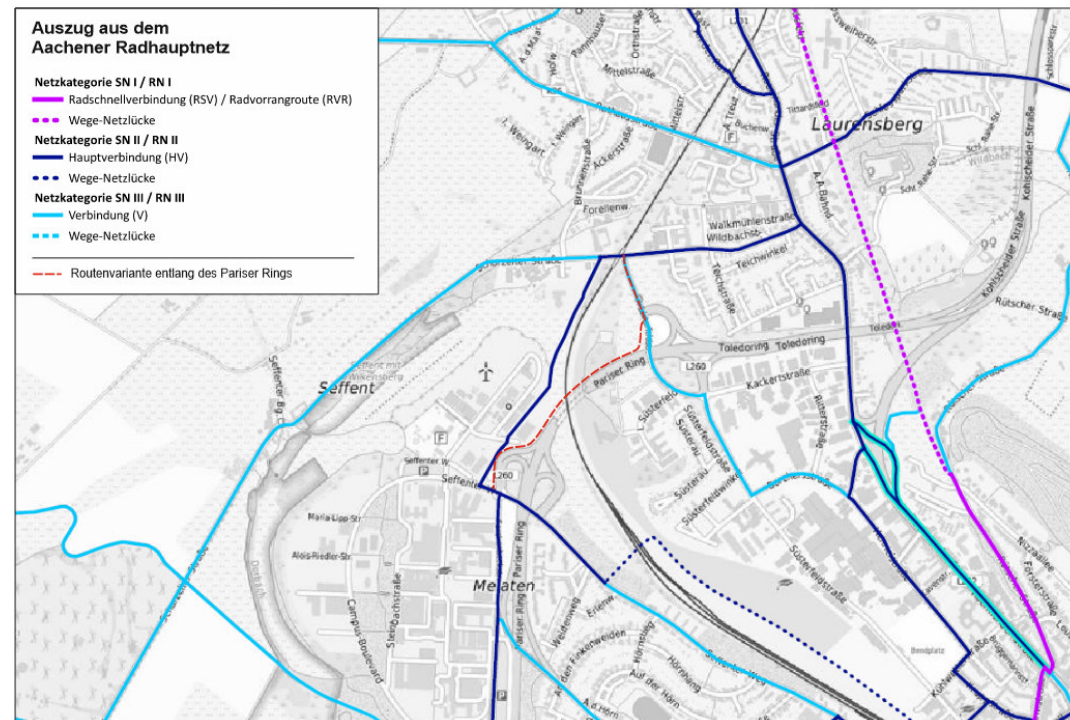
- Verbesserung der Radanbindung zwischen Laurensberg und Campus Melaten
- über bestehenden Bahndammtunnel am Pariser Ring
- Prüfung der Erweiterung der Radverkehrsanlage durch Umnutzung Auf- und Abfahrt des Pariser Rings



# Radanbindung Campus Melaten - Laurensberg

## Planung der Radhauptverbindung im Radhauptnetz

- Relation Bestandteil des Aachener Radhauptnetzes (24.08.2023 beschlossen)
- Verknüpfung übergeordneter Wohn- und Ausbildungs-/Arbeitsschwerpunkte → als „Hauptverbindung“ eingestuft
- Linienverlauf über eigenständigen Weg entlang Bahndamm und Mathieustraße → höheres Potential hinsichtlich Attraktivität für Rad



# Radanbindung Campus Melaten - Laurensberg

## Vergleich der Routenvarianten



- Bestand: Ca. 2,00 m breiter gemeinsamer Geh- und Radweg im Beidrichtungsverkehr entlang der L 260
- Baulast: Landesbetrieb Straßenbau NRW



- Bestand: Ca. 2,50 – 3,00 m eigenständiger Weg (unbeleuchtet, wassergebunden)
- Baulast: Bau- und Liegenschaftsbetrieb NRW

# Radanbindung Campus Melaten - Laurensberg

## Ergebnis und weiteres Vorgehen

- Aufgrund des hohen Abstimmungsaufwandes und der Erforderlichkeit umfangreicher baulicher Maßnahmen ist die Erweiterung der Radverkehrsanlage niederschwellig nicht umsetzbar
- Auf Grundlage des Beschlusses zum Radhauptnetz soll die Ertüchtigung der Radverbindung auf der Achse westlich des Bahndamms weiterverfolgt werden
  - Einplanung und Priorisierung der Maßnahme im Rahmen des Maßnahmenplans Radverkehr (derzeit in Arbeit, politische Beratung vrs. 2025)
  - Weitere Abstimmungen mit dem BLB NRW, um Rahmenbedingungen und notwendige nächste Schritte zu klären



# Fahrplanmaßnahmen Sachstandsbericht 2024 und Ausblick 2025

BV Laurensberg  
27.11.2024



Foto: Sebastian Wussow

[www.aachen.de/nahverkehrsplan](http://www.aachen.de/nahverkehrsplan)

# Fahrplanmaßnahmen 2024, 2025

## Sachstand

- Ursprünglicher Beschluss im Juni 2022 für 20 Maßnahmen mit Umsetzung in 2023
- Bisher wegen Fahrpersonalmangel nur teilweise Umsetzung möglich:
  - Linie 2
  - Linie 74
  - Entfristung Linien 10, 50, Ortsbus Brand
  - SB 71
  - Ortsbus + NetLiner Haaren
  - Linien 30, 31, 51
- Umsetzung weiterer Maßnahmen erst nach Wiedereröffnung A 544

# Fahrplanmaßnahmen 2024, 2025

## Maßnahmen Laurensberg

- Linie 51, SB 71 bereits umgesetzt
- NetLiner Laurensberg
  - Laufzeit des Förderprojektes: bis Ende 2024
  - Beschluss für Folgekonzept notwendig



# DER NETLINER LAURENSBERG – VOM PROJEKT IN DEN REGELBETRIEB



November 2024

gefördert durch:  
Ministerium für Verkehr  
des Landes Nordrhein-Westfalen



9 von 32 in Zusammenstellung



# Aachen Nord als Sieger im Landeswettbewerb



Mobil.NRW – Modellvorhaben innovativer ÖPNV im ländlichen Raum

Förderung durch:

**Ministerium für Verkehr  
des Landes Nordrhein-Westfalen**



Dachmarke des Programms:



Fördernehmerin:

**stadt aachen**



Beauftragt:



# Rückblick: Der NetLiner startet 2021

## Begleitet von Presse und Marketing



### „NetLiner“ sorgt für kurze Wege im Stadtteil

Schneller, flexibler, umweltfreundlich in Laurensberg unterwegs: Ein neues Angebot der Aseag macht's ab Anfang November möglich.

VON MATTHIAS HINRICHS

**AACHEN** Die örtlichen ÖPNV-Dienstleister drehen mit vereinten Kräften weiter am großen Rad namens Mobilitätswende – und schalten jetzt im Aachener Nordwesten einen entscheidenden Gang höher bei der Flexibilisierung des Linienverkehrs. „Dieser Bus kommt wie gerufen“, heißt das Motto nicht von ungefähr, sobald der erste „NetLiner“ am 2. November in Laurensberg offiziell an den Start gegangen ist – und das in der dreimonatigen Testetappe sogar zum Nulltarif.

#### Im größten Stadtbezirk

Anlass genug für Dirk Günnewig vom NRW-Verkehrsministerium, das brandneue Angebot für den flächenmäßig größten Aachener Stadtbezirk gemeinsam mit Isabel Strehle, Leiterin des städtischen Fachbereichs für Stadtentwicklung und Planung, sowie Vertretern der Aseag und der Aachener Autodroschken-Vereinigung im Rahmen einer kleinen Rundfahrt vorzustellen. Immerhin wird das Projekt – als eines von 15 Konzepten, die erfolgreich aus einem NRW-weiten Wettbewerb zur Schaffung flotterer Verbindungen in eher ländlich geprägten Bereichen hervorgegangen sind – mit 1,2 Millionen Euro aus Landesmitteln gefördert, erläuterte



Aufbruchstimmung auch bei den Verantwortlichen von Stadt, Land und Aseag: Dirk Günnewig vom NRW-Verkehrsministerium hat jetzt mit Kathrin Driessen (Aseag), Isabel Strehle (Stadt Aachen), Martin Tremöhlen (Aseag) und Kambiz Taghavi (Aachener Autodroschken-Vereinigung, von rechts) den offiziellen Startschuss für den neuen „NetLiner“ in Laurensberg gegeben.

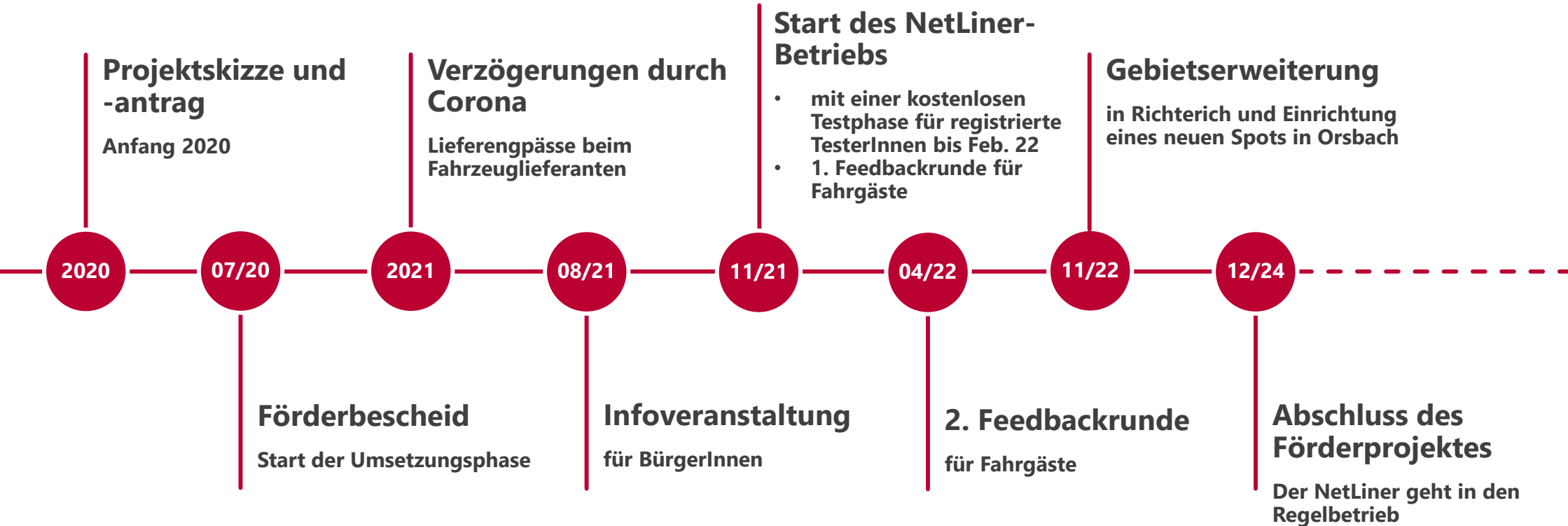
FOTO: RAUF ROEGER

bis 24 Uhr sowie sonntags durchgehend von 10 bis 24 Uhr. Ab 21 Uhr sowie samstags und sonntags werden die Touren durch Taxen der Aachener Autodroschken-Vereinigung übernommen. Bedient wird – natürlich stets nach Bedarf – ein dichtes Netz von Haltestationen zwischen Orts- und Schulzentrum, Grünenthal, Vetschau, Orsbach, Lemiers, Klinikum und Campus Melaten. Je nach Auslastung sind zudem allenfalls kleinere Verzögerungen von maximal zehn Minuten in Kauf zu nehmen, betonten Kathrin Driessen und Martin Tremöhlen, die das maßgeschneiderte Angebot bei der Aseag gemeinsam mit Kambiz Taghavi, Vorsitzender der Autodroschken-Vereinigung, federführend aus der Taufe gehoben haben. Über Möglichkeiten zum Umstieg an den zentralen Haltestellen in Laurensberg-Mitte an der Ecke Roermonder Straße/Rathausstraße und am Uniklinikum werden Fahrgäste per App ebenfalls auf dem Laufenden gehalten.

#### Vor fünf Jahren in Monschau

Dabei konnten die Organisatoren vor allem auf die Erfahrungen mit einem vergleichbaren Projekt zurückgreifen, das bereits vor rund fünf Jahren in Monschau etabliert worden ist, berichtete Aseag-Sprecher Paul Heesdel. „In der Proberha-





## Förderung

- 75 % Förderung, ursprünglich über 2,5 Jahre
  - Projektverlängerung für alle teilnehmenden Projekte bis Ende 2024 wegen pandemiebedingter Verzögerungen
- **€ 1.611.550** zuwendungsfähige Gesamtausgaben, Höhe der Zuwendung: **€ 1.208.663**

## Ursprüngliche Kalkulation

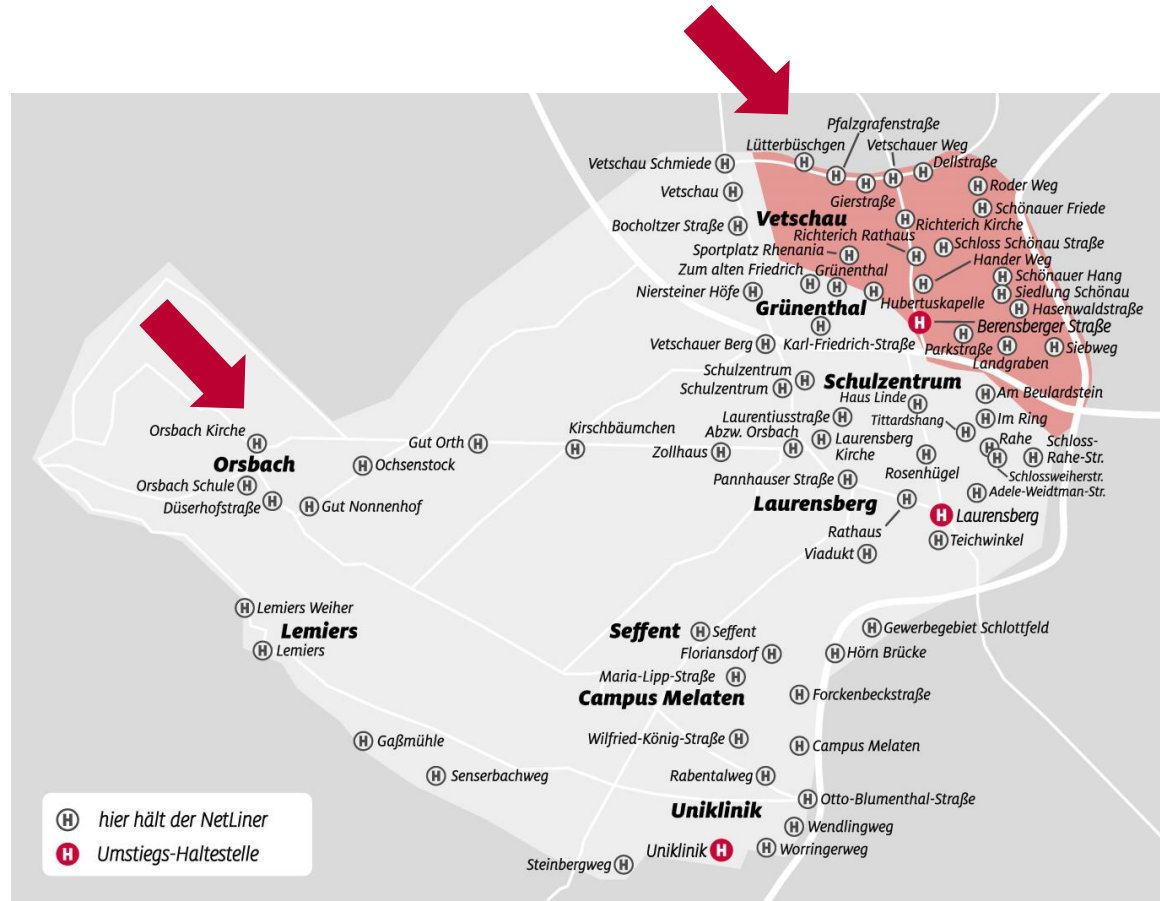
- Betriebs- und Personalkosten: rd. **€ 2.015.000**
  - IST bis Ende 2024: **€ 1.500.173,34**
  - Zu Projektbeginn höhere Personalkosten einkalkuliert, dann aber nicht in voller Höhe benötigt (aufgrund effizienten Projektmanagements, Umstrukturierung des Kundenservice sowie großen Synergieeffekten mit dem Parallelprojekt NetLiner Roetgen)
  - **Betrieb bis Ende 2024 kann somit aus Fördergeldern sichergestellt werden**
- Investitions- und Sachkosten (Marketing, Software, Fahrzeugabschreibungen): rd. **€ 161.000**
  - IST bis Ende 2024: **€ 147.048,84**



# Anpassungen im Projektverlauf

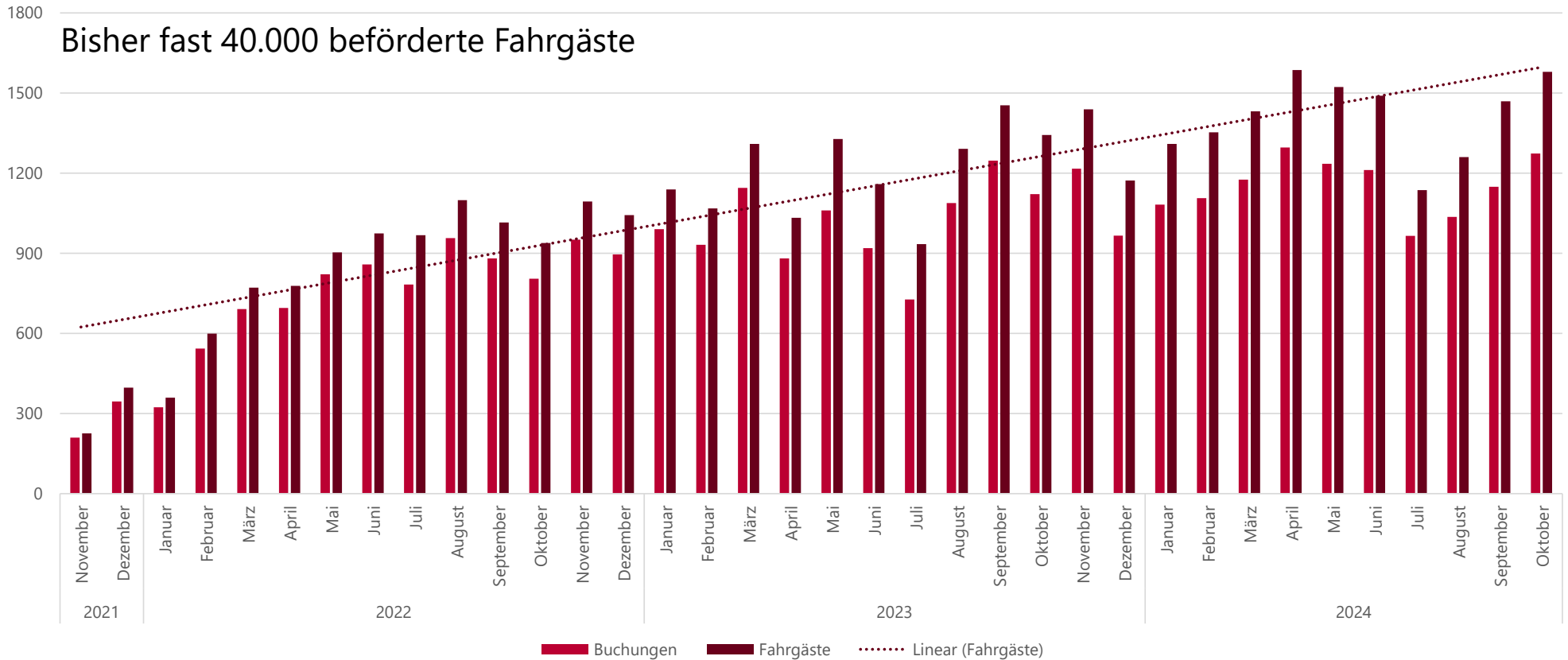
November 2022

- Einrichtung des Spots „Orsbach Kirche“
- Gebietserweiterung Richterich
  - 20 zusätzliche Haltestellen
  - Anpassung der Linie 27 zwischen Vetschau und Richterich Roder Weg
- Rücknahme der Linie 37 außerhalb der Schulverkehrszeiten



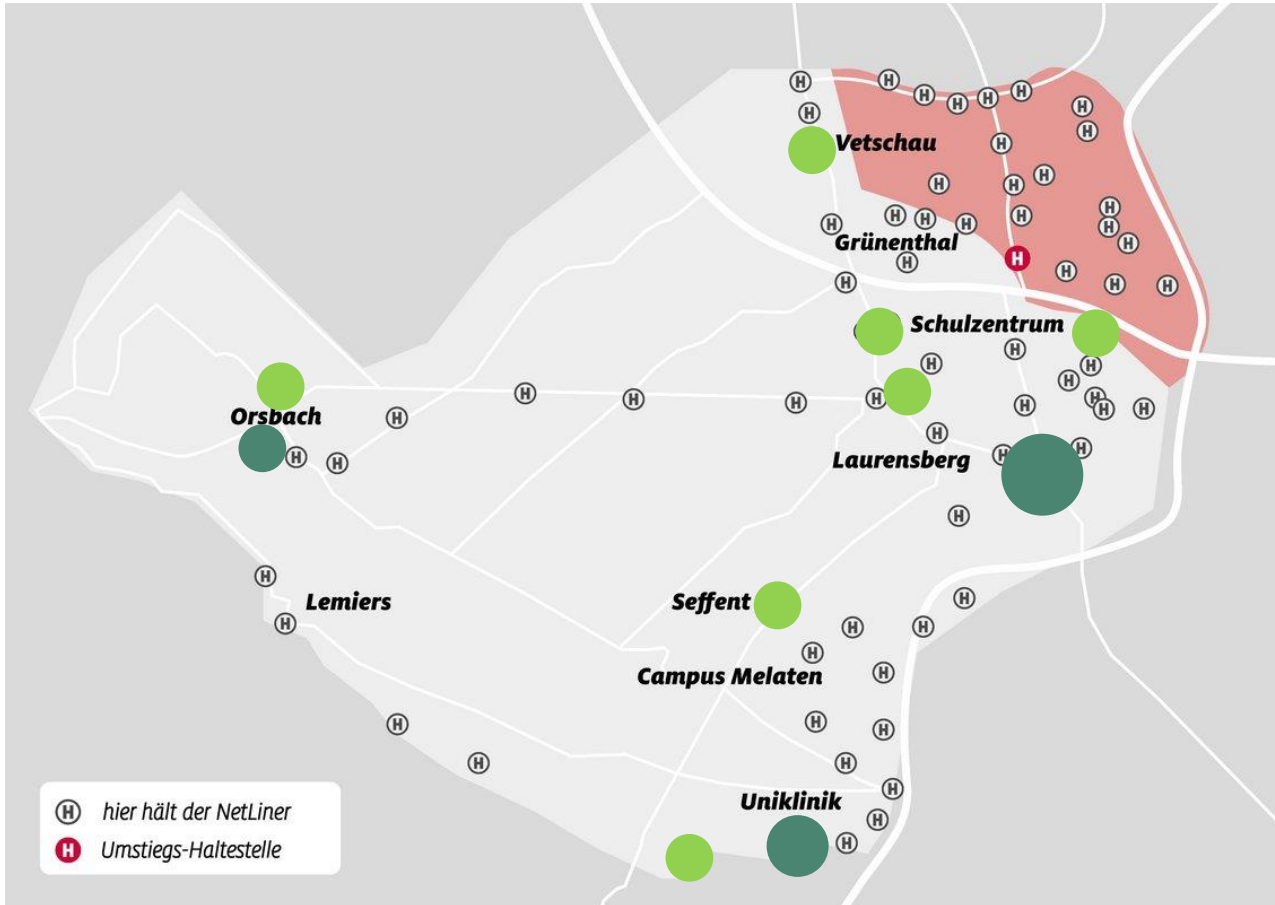
# Fahrgastentwicklung

November 2021 bis Oktober 2024



# Einsteiger: stärkste Haltestellen

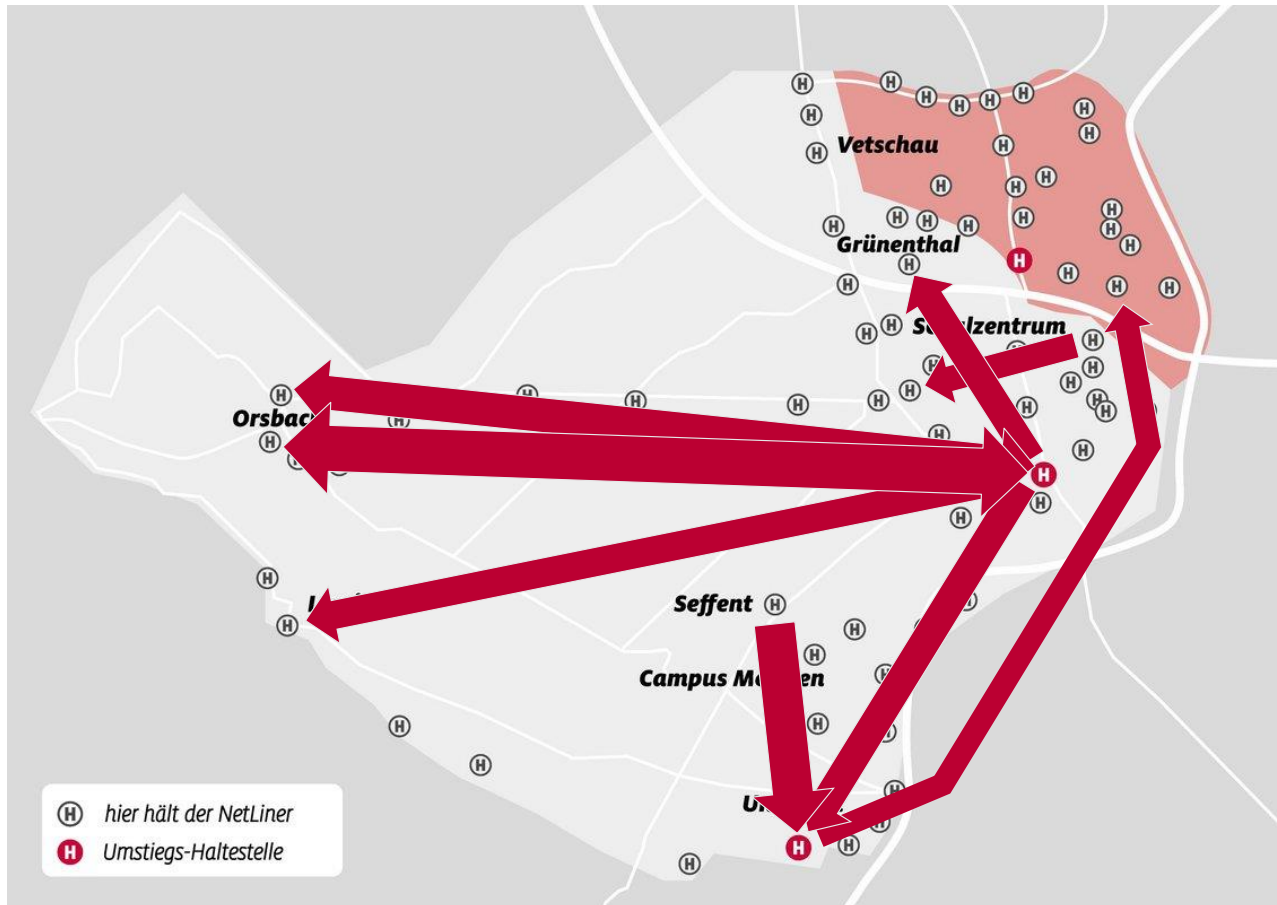
Q3/24



Haltestelle	Einsteiger
LAURENSBERG	936
UNIKLINIK	401
ORSBACH SCHULE	393
LAURENSBERG SCHULZENTRUM	157
ORSBACH KIRCHE (NETLINER-SPOT)	154
LAURENSBERG SEFFENT	147
STEINBERGWEG	132
LAURENSBERG AM BEULARDSTEIN	106
VETSCHAU BOCHOLTZER STRAÙE	96
LAURENSBERG KIRCHE	86

# Relationen: meistgebuchte Verbindungen

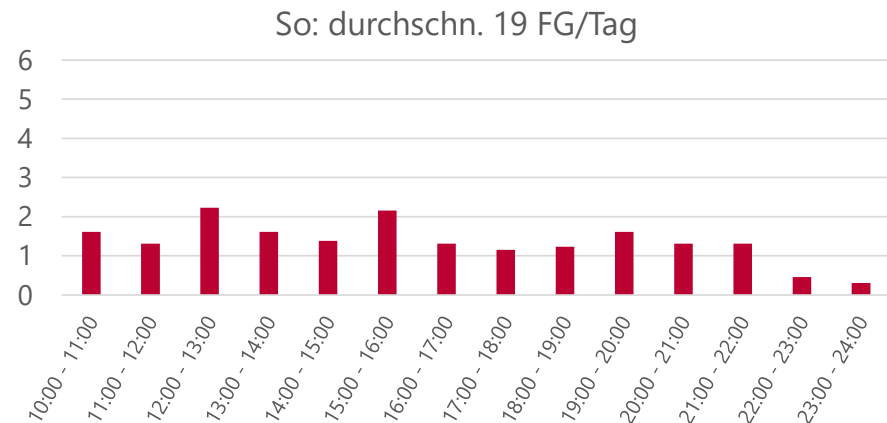
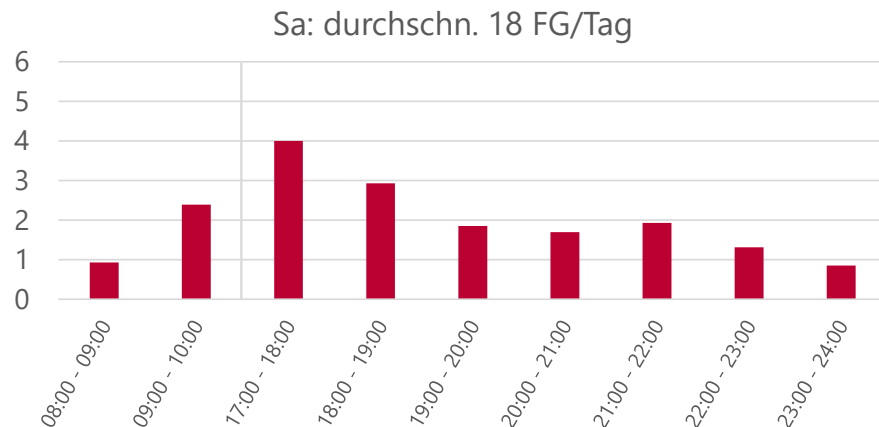
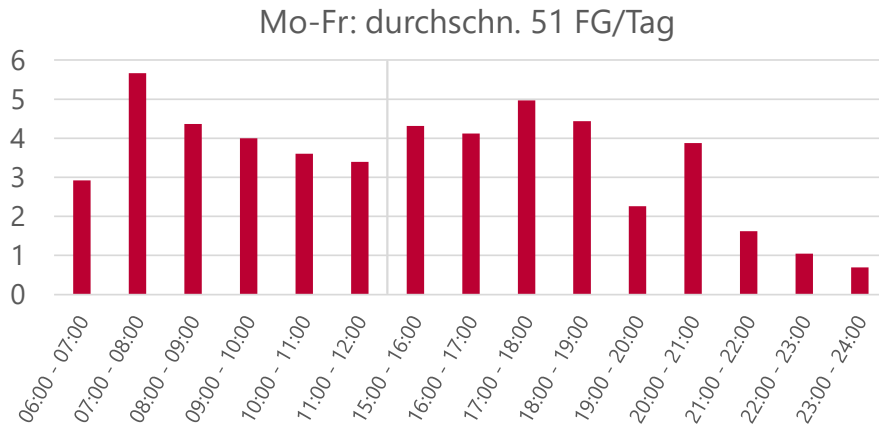
Q3/24



1	ORSBACH SCHULE - LAURENSBERG
2	LAURENSBERG - ORSBACH SCHULE
3	LAURENSBERG SEFFENT - UNIKLINIK
4	ORSBACH KIRCHE (NETLINER-SPOT) - LAURENSBERG
5	LAURENSBERG - GRÜNENTHAL KARL-FRIEDRICH-STR
6	LAURENSBERG - ORSBACH KIRCHE (NETLINER-SPOT)
7	LAURENSBERG AM BEULARDSTEIN - LAURENSBERG KIRCHE
8	LAURENSBERG - UNIKLINIK
9	UNIKLINIK - RICHTERICH LANDGRABEN
10	LAURENSBERG - ORSBACH LEMIERIS

# Nutzung im Tagesverlauf

## Durchschnittliche Fahrgäste pro Stunde





# Aktuelle Bedienung



## NetLiner-Bedienung im Förderzeitraum

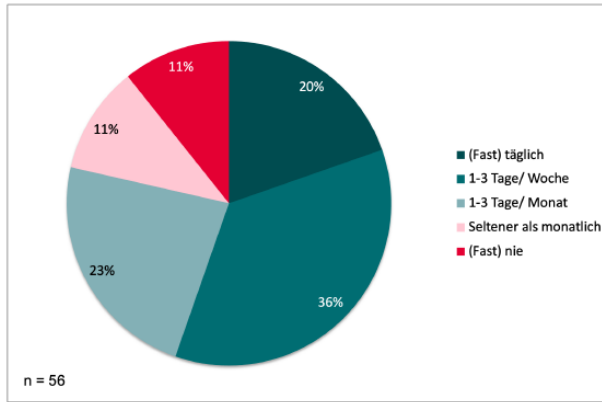
<b>Mo-Fr</b>	06-12 Uhr	<b>NetLiner (2 FZ)</b>
	15-21 Uhr	<b>NetLiner (2 FZ)</b>
	21-24 Uhr	<b>Taxi</b>
<b>Sa</b>	08-10 Uhr	<b>Taxi</b>
	17-24 Uhr	
<b>So/FT</b>	10-24 Uhr	<b>Taxi</b>

# Feedback aus der Bevölkerung

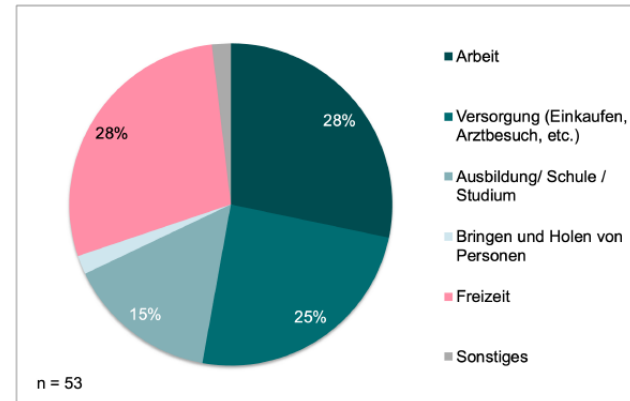
## Ergebnisse der 2. Befragungswelle aus 03/24.



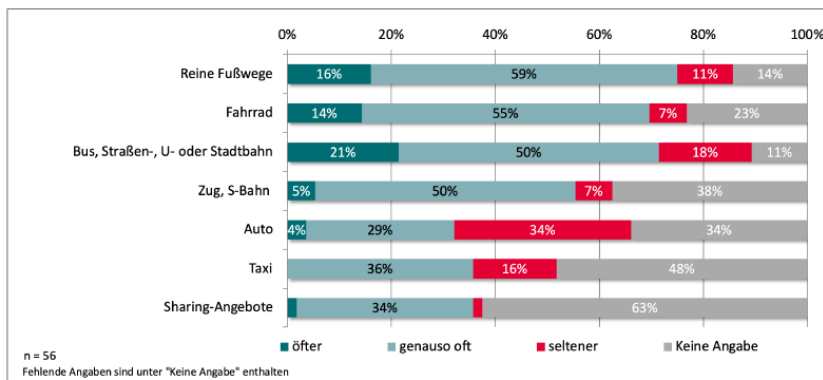
### Wie oft nutzen Sie im Allgemeinen den NetLiner?



### Zu welchem Zweck haben Sie Ihren Weg durchgeführt?



### Seit es den NetLiner gibt, nutze ich...



### Top 3 Nutzungsgründe (n = 56)

- Schnelle Verbindung (55 %)
- Gute Verfügbarkeit (29 %)
- Umweltbewusstsein (23 %)

## Der NetLiner ist häufig Teil intermodaler Wegeketten.

52 % der Befragten kombinieren ihre NetLiner-Fahrt mit dem weiteren ÖPNV.

- Die Nutzung des NetLiners geht vornehmlich zu Lasten des Autos.
- Aktive Mobilität sowie ÖPNV erfahren eine leichte Stärkung.

# Anpassung der Bedienung



Vorgeschlagene Anpassung:

reduzierter Fahrzeugeinsatz des NetLiner in den Tagesrandlagen  
morgens von **6 bis 8 Uhr** und abends von **19 bis 21 Uhr**  
mit **einem** statt aktuell zwei Fahrzeugen

## NetLiner-Bedienung im Förderzeitraum

<b>Mo-Fr</b>	06-12 Uhr	<b>NetLiner (2 FZ)</b>
	15-21 Uhr	<b>NetLiner (2 FZ)</b>
	21-24 Uhr	<b>Taxi</b>
<b>Sa</b>	08-10 Uhr	<b>Taxi</b>
	17-24 Uhr	
<b>So/FT</b>	10-24 Uhr	<b>Taxi</b>

# NetLiner Laurensberg

## Vorschlag Folgekonzept

### Beibehaltung NetLiner-Konzept

- Betriebskosten Förderprojekt (2022-2024): 508.000 € p.a.
- Leichte Anpassung der Fahrzeugkapazitäten, gleich bleibenden Bedienungszeiten: **431.000 € p.a.**

Großer Mehrwert im Vergleich zur früheren Linienbedienung, Fortführung des NetLiner-Konzepts als Regelbedienung wird empfohlen !

# NetLiner Laurensberg

## Vorschlag Folgekonzept

### 1. Beibehaltung NetLiner-Konzept

- Betriebskosten Förderprojekt (2022-2024): 508.000 € p.a.
- Leichte Anpassung der Fahrzeugkapazitäten, gleich bleibenden Bedienungszeiten: **431.000 € p.a.**

### 2. Rückkehr zur Linienbedienung:

- Wiederaufnahme des Linienverkehrs mit dem alten Fahrplanangebot (und kürzeren Bedienzeiten)
- Viele Direktverbindungen nicht mehr möglich
- Schlechtere Erschließung (Seffent, Grüental, Orsbach Nord)
- → **ca. 367.000 € p.a. Wird nicht empfohlen !**



# Vielen Dank



## ASEAG

**Anna Meyer-Dinkler**



**[anna.meyer-dinkler@aseag.de](mailto:anna.meyer-dinkler@aseag.de)**

**Martin Tremöhlen**



**[martin.tremoehlen@aseag.de](mailto:martin.tremoehlen@aseag.de)**

**[netliner@aseag.de](mailto:netliner@aseag.de)**

# Fahrplanmaßnahmen 2024, 2025

**Vielen Dank!**

**FB 68/310 Mobilitäts- und Verkehrskonzepte**  
[karin.liljegren@mail.aachen.de](mailto:karin.liljegren@mail.aachen.de)

**ASEAG, Verkehrsplanung**  
[anna.meyer-dinkler@aseag.de](mailto:anna.meyer-dinkler@aseag.de)  
[philipp.mueller@aseag.de](mailto:philipp.mueller@aseag.de)

# ÖPNV in Aachen

## Reservefolien

# ÖPNV-Ausbau 2023, Stand 09/2022 (1)

Nr	Maßnahme	Leistungs- änderung AC [km]	Leistungs- änderung ges. [km]	Kosten AC jährlich [EUR]	Kosten AC anteilig 2023 [EUR]	Kosten ges. jährlich [EUR]
1	SB 63	106.000	182.000	583.000	340.100	1.001.000
2	X1	80.000	80.000	130.000 * <sup>1)</sup>	75.800	130.000 * <sup>1)</sup>
3	X3	86.700	86.700	477.000	278.200	477.000
4	31	28.000	28.000	154.000	89.300	154.000
5	13A/13B	130.000	130.000	715.000	417.100	715.000
6	3A/3B	160.000	160.000	880.000	513.300	880.000
7	50	100.000	100.000	550.000	550.000* <sup>2)</sup>	550.000
8	10	72.000	72.000	396.000	396.000* <sup>2)</sup>	396.000
9	UKA-Pascalstr.	235.000	235.000	1.292.500	754.000	1.292.500
10	Fahrradbus	3.000	10.000	16.500	9.600	55.000
11	NetLiner Süd	0	0	0	0	0
12	Ortsbus Brand	10.000	10.000	30.000	30.000* <sup>2)</sup>	30.000
13	Ortsbus Eilendorf	10.000	10.000	30.000	30.000* <sup>2)</sup>	30.000
14	Ortsbus/NetLiner Haaren	180.000	180.000	265.000 * <sup>1)</sup>	154.600	265.000 * <sup>1)</sup>

# ÖPNV-Ausbau 2023, Stand 09/2022 (2)

Nr	Maßnahme	Leistungs- änderung AC [km]	Leistungs- änderung ges. [km]	Kosten AC jährlich [EUR]	Kosten AC anteilig 2023 [EUR]	Kosten ges. jährlich [EUR]
15	Linie 51	35.000	135.000	192.500	112.300	742.500
16	Linie 30	20.000	20.000	110.000	64.200	110.000
17	Linie 43 + 2	14.000	14.000	77.000	44.900	77.000
18	Linie 173	1.000	1.000	5.500	3.200	5.500
19	Linie 74 + 47/23	10.000	10.000	55.000	32.100	55.000
20	P+R	35.000	35.000	192.500	112.300	192.500
	<b>Summe:</b>	<b>1.315.700</b>	<b>1.498.700</b>	<b>6.151.500</b>	<b>4.007.500</b>	<b>7.158.000</b>
	Mehreinnahmen ASEAG:			1.950.000	1.137.500	
	Bereits im Haushaltsplan etatisiert:			0	405.000	
	Mehrbelastung Stadt Aachen:			4.201.500	2.465.000	

**Sitzung der BV-Laurensberg am 27.11.2024;  
Vergabe der bezirklichen Mittel – Teil 2 - Tischvorlage –**

Die Bezirksvertretung Aachen-Laurensberg beschließt die Vergabe der bezirklichen Mittel entsprechend der interfraktionellen Abstimmung in einer Gesamtsumme von 29.799,99 € wie folgt:

1. Leben in Vetschau LiVe e.V. Zuschuss zur Anschaffung eines öffentlichen Bücherschranks	5.000,00 €
2. GGS Laurensberg Zuschuss Lernaufkleber Treppenstufen	1.282,24 €
3. KG Vaalserquartier Zuschuss Kleidung und Zelte	2.850,00 €
4. VFJ Laurensberg und Rugby Club Aachen Zuschuss Reparatur Entwässerungsleitung Vereinsheim	5.000,00 €
5. Unser Obstwiesen e.V. Zuschuss zur Anschaffung eines Dörrgeräts	1.000,00 €
6. Genezareth-Kirche Zuschuss Jugend-Theaterstück	2.500,00 €
7. IG Laurensberger Vereine Zuschuss Straßenkarneval	1.500,00 €
8. Anschaffung von 2 Bänken für die Boulebahn Vaalserquartier	3.000,00 €
9. Ausstattung Küche Bezirksamt Laurensberg	2.000,00 €
10. St. Laurentius Schützenbruderschaft Zuschuss Dachreparatur Vereinsheim	5.000,00 €
11. Zuschuss GGS Vaalserquartier	147,55 €
12. Zuschuss GGS Gut Kullen	147,55 €
13. Zuschuss GGS Laurensberg	77,55 €
14. Zuschuss Anne-Frank-Gymnasium	147,55 €
15. Zuschuss Heinrich-Heine-Gesamtschule	147,55 €

**Sitzung der BV-Laurensberg am 27.11.2024;  
Vergabe der bezirklichen Verfügungsmittel – Teil 2 - Tischvorlage –**

Die Bezirksvertretung Aachen-Laurensberg beschließt die Vergabe der bezirklichen Verfügungsmittel entsprechend der interfraktionellen Abstimmung in einer Gesamtsumme von 3.550,- € wie folgt:

1. TSV Alemannia Aachen -Tischfußball Zuschuss zur Anschaffung von Spielbällen	680,00 €
2. Chor und Orchester St. Laurentius Zuschuss für Raummiete Krönungssaal	1.400,00 €
3. Genezareth-Kirche Jubiläumszuschuss Netzanschluss	200,00 €
4. IG Laurensberger Vereine Zuschuss Terminkalender	800,00 €
5. Anne-Frank-Gymnasium Unterstützung Gedenkfeier Volkstrauertag	100,00 €
6. KG Vaalserquartier Zuschuss Aufstellung Weihnachtsbaum	300,00 €
7. Zuschuss GGS Laurensberg	70,00 €



## Anwesenheitsliste



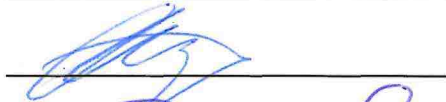






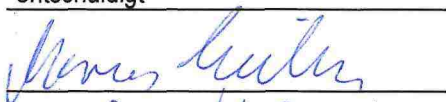

### Sitzung der Bezirksvertretung Aachen-Laurensberg

**Sitzungstermin:** Mittwoch, 27.11.2024, 17:30 Uhr  
**Raum, Ort:** Sitzungssaal im Bezirksamt, Aachen Laurensberg, Rathausstr. 12  
**Zusatzinformation:**

#### Vorsitz

Name	Herkunft	Unterschrift
Petra Perschon-Adamy	Grüne	

#### Gremienmitglieder

Name	Herkunft	Unterschrift
Helga Efes	SPD	
Alexander Gilson	CDU	
Yildiray Akin	CDU	
Dr. Nils Brodowski	FDP	
Ursula Epstein	Die Linke	
Robert Feron	CDU	
Paul Hamann-Hensell	SPD	
Dominik Hüsener	Grüne	
Sebastian Klick	Grüne	
Ulrich Kusch	CDU	entschuldigt
Marcus Liebmann	Grüne	
Karin Schmitt-Promny	Grüne	

#### Schriftführung

**Name**

**Herkunft**

**Unterschrift**

Sascha Laurijssens

Danuta Grzana

